

EMBALLAGE ALIMENTAIRE

PLASTIQUE RIGIDE

SÉCABLE

C'est dans son centre d'excellence de Mont-de-Marsan (Landes) que Coveris a développé le Neocell PP+, première feuille coextrudée en polypropylène pour des applications form-fill-seal (FFS), thermoformable et sécable, similaire au polystyrène, avec une densité moindre. Il convient particulièrement aux yaourts, fromages blancs et desserts lactés en multipack. Il a valu à Coveris un Oscar de l'emballage en 2014.

**FOURNISSEUR : Coveris**



HYGIÈNE

Plus Pack décline son concept Safe Snack sur sa gamme d'emballages nomades SmartView, aux formats de 250 et 465 ml. La mini fourchette-cuillère (« spork ») est placée dans un compartiment individuel hygiénique à l'abri de la nourriture, afin de réduire les manipulations pour le conditionneur et d'accroître la visibilité du produit pour le consommateur final. La chaîne logistique est également optimisée en évitant l'intervention d'un atelier extérieur pour positionner ce « spork ».

**FOURNISSEUR : Plus Pack**



DOSAGE

MyRovipack poursuit le déploiement de sa gamme d'accessoires avec le développement d'une cuillère de 30 ml. Issue du savoir-faire du groupe Rovip dans le médical, elle offre un grand confort d'utilisation et est particulièrement adaptée au dosage de poudres. Elle peut néanmoins être utilisée pour les liquides, sa forme évitant aux solutions de se déverser en position horizontale. Elle est disponible en sachet individuel.

**FOURNISSEUR : Rovip**



PAROIS MINCES

Spécialiste de l'injection, Fürst Group réalise à haute cadence des produits à parois minces neutres ou décorés par étiquetage dans le moule (IML). La société a récemment développé une gamme de boîtes en polypropylène carrées, rondes, rectangulaires ou de formes spéciales destinées à la confiserie, mais aussi au segment des produits frais.

**FOURNISSEUR : Fürst Group**



FRUITS ET LÉGUMES

Au sein du groupe Guillin, Dynaplast est davantage dédié au secteur des fruits et légumes. La société fabrique des emballages standard, alvéoles, paniers, barquettes et boîtes, transparents ou de couleur, à destination des producteurs et conditionneurs de ce marché. Elle propose également aux thermoformeurs intégrés des feuilles plastique haut de gamme et, aux industries agroalimentaires, des emballages mécanisables sur mesure.

**FOURNISSEUR : Dynaplast**



RÉSISTANCE

Ozembal a développé Optimium+, un polyéthylène haute densité (PEhd) à la résistance mécanique optimisée qui se substitue au PEhd standard. Pour les flacons subissant des contraintes physiques importantes, il permet d'améliorer leur résistance sans augmenter leur poids. Ainsi, pour un bidon de 5 l et de 140 g, la résistance à la compression verticale est de 47 % supérieure. Pour les conditionnements à faible valeur ajoutée, il permet de réduire leur poids et, de ce fait, leur coût.

**FOURNISSEUR : Ozembal**



LÉGÈRETÉ

Millet Plastics Group optimise son bidon de 5 l en abaissant son poids à 100 g. Le 5 l Eco Plume est ainsi un emballage ultraléger mais tout aussi rigide. Plus vertueux sur le plan environnemental et plus économique, il est adapté au conditionnement des huiles végétales et des produits ne contenant pas de matières dangereuses soumises à des homologations spécifiques.

**FOURNISSEUR : Millet Plastics Group**



PLASTIQUE SOUPLE

NYLON

Pour emballer des pièces de viande, des volailles ou du poisson, Sirane propose aux détaillants le Siralon, un film ou un sachet à base de Nylon (polyamide) qui peut être thermoscélé, servir au conditionnement sous vide et passer au four traditionnel ou à micro-ondes. Transparent ou opaque, il est imprimable. Le Siralon 21 résiste à une température de 210 °C tandis que le Siralon 10 convient aux cuissons à basse température et vapeur.

**FOURNISSEUR : Sirane**

